



[modulo C: situazione patrimoniale
amministratore-parenti entro il II°
di parentela

**SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI CARICHE PUBBLICHE ELETTIVE E DI GOVERNO
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

[art. 47 del D.P.R. 445/2000]

La/il sottoscritta/o

FAGHI ELMI AHMED

[cognome e nome]

nella sua qualità di :

CONSIGLIERE CIRCOSCRIZIONALE

[Sindaco, assessore, presidente del Consiglio Comunale, consigliere comunale, Presidente del Consiglio Circostrizionale,
Consigliere Circostrizionale (specificare)]

ovvero

in qualità :

[coniuge non separato di..... parente entro il secondo grado di parentela di (specificare)]

consapevole delle responsabilità penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni mendaci e sotto la propria responsabilità

DICHIARA

ai sensi dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013 n. 33 recante il <Riordino degli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni e della legge 5 luglio 1982 n. 441, recante <disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive, di possedere quanto segue :

PARTE I	
DICHIARAZIONE DEI REDDITI	
obbligato alla presentazione <input checked="" type="checkbox"/>	esonero dalla presentazione <input type="checkbox"/>

PARTE II			
BENI IMMOBILI			
<i>[qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo]</i>			
Natura del diritto (1)	Tipologia (2)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
1)			
2)			
3)			
4)			
5)			

(1) specificare se trattasi di :proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

(2) specificare se trattasi di: fabbricato o terreno

PARTE III				
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (1)				
<i>[qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo]</i>				
AUTOVETTURE				
Marca	Modello	CV fiscali	Anno Immatricolazione	annotazioni
1) AUDI	A6/2.0 Tdi	177	2013	
2) RENAULT	clio 2 ^a serie	16	2000	
3) VOLKSWAGEN	POLO 4 ^o serie	19	2003	

MOTOVEICOLI				
Marca	Modello	CV fiscali	Anno Immatricolazione	annotazioni
1)				
2)				
3)				

IMBARCAZIONI				
Marca	Modello	CV fiscali	Anno Immatricolazione	annotazioni
1)				
2)				

ALTRO				
Marca	Modello	CV fiscali	Anno Immatricolazione	annotazioni
1)				
2)				

(1) autovetture, autoveicoli, aeromobili, aeromobili, imbarcazioni da diporto, ecc.

PARTE IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'				
<i>[qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo]</i>				
Denominazione della Società, anche estera	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	Numero di azioni possedute	% di quote possedute	annotazioni
1)				
2)				
3)				

PARTE V			
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'			
<i>[qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo]</i>			
Denominazione della società, anche estera	Natura dell'incarico	decorrenza	annotazioni

PARTE VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
<i>[qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo]</i>		
Denominazione	qualifica	annotazioni
1)		
2)		
3)		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.


Trieste, 20/12/2022



(firma)

allegati :

- copia della dichiarazione dei redditi delle persone fisiche relativa all'anno _____
- dichiarazione relativa al coniuge non separato ed ai parenti entro il secondo grado di parentela

ricevuto da: VCIRCOSEZIONE
TS. 20/12/2022

[denominazione ufficio, data e firma]